

Innershield® NR® 211 MP

CLASIFICACIÓN

AWS A5.20	E71T-11	A-Nr	1
AWS A5.36	E71T-11-AZ-CS3	F-Nr	6
EN ISO 17632-A	T 42 Z Z N 1 H10	9606 FM	1

DESCRIPCIÓN GENERAL

Para la soldadura de aceros al carbono en general
Buena apariencia del cordón
Fácil eliminación de la escoria
Muy popular pocas salpicaduras

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



TIPO DE CORRIENTE

CC -

HOMOLOGACIONES

BV LR
+ AWS

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Al
0.21	0.65	0.25	0.010	0.003	1.3

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición	Límite Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)
Requerido: AWS A5.20		min. 400	480	20	no requerido
Valores típicos	AW	450	610	22	

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.9	1.2	1.7	2.0
Bobina 6.35 kg 14C	X	X	X	X
Bobina 11.34 kg 22RR	X	X		
Bobina 22.7 kg 50C			X	X

Innershield® NR® 211 MP: rev. C-ES02-12/05/16

Innershield® NR® 211 MP

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero/Standard	Tipo
Acero estructural general EN 10025 parte 2	S185, S235, S275, S355
Chapa naval ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 a DH36
Acero fundido EN 10213-2	GP240R
Acero tubería EN 10208-1 EN 10208-2 API 5LX EN 10216-1/ EN 10217-1	L210, L240, L290, L360 L240, L290, L360 X42, X46, X52 P235T1, P235T2, P275T1 P275T2, P355N
Calderería y aparatos a presión EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero grano fino EN 10025 parte 3 EN 10025 parte 4	S275, S355 S275, S355

HOJA DE CÁLCULO

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo (cm/min)	Intensidad (A)	Tensión (V)	Tasa deposición (kg/h)	kg hilo/kg metal depositado
0.9	10	125	30	14	0.3	1.22
		230	90	16	0.6	1.22
		280	120	16.5	0.8	1.22
1.1	14	180	120	15	0.5	1.22
		280	160	17	1.0	1.22
		330	170	18	1.2	1.22
1.7	19	100	120	15	0.8	1.22
		190	190	18	1.5	1.22
		440	320	23	3.5	1.22
2.0	19	130	180	16	1.4	1.09
		190	250	18	2.2	1.09
		380	350	22	4.3	1.09
2.4	19	130	235	16	2.0	1.10
		140	250	18	2.3	1.10
		250	370	20	4.2	1.10

PARÁMETROS ÓPTIMOS DE SOLDADURA

Diámetro (mm)		Posiciones de soldadura				
		PA/1G PB/2F	PC/2G	PF/3Gasc	PG/3Gdesc PJ/5Gdesc	PE/4G
0.9	Velocidad hilo [cm/min]	180	180	150	230	230
	Intensidad (A)	65	65	50	85	85
	Voltaje (V)	15	15	14.5	16	16
1.1	Velocidad hilo [cm/min]	230	230	200	280	280
	Intensidad (A)	140	140	130	160	160
	Voltaje (V)	16	16	16	17	17
1.7	Velocidad hilo [cm/min]	440	250	190	300	300
	Intensidad (A)	320	230	190	280	280
	Voltaje (V)	23	19.5	18	21	21
2.0	Velocidad hilo [cm/min]	330	190	190	230	190
	Intensidad (A)	320	250	320	250	250
	Voltaje (V)	21	18	19.5	18	18
2.4	Velocidad hilo [cm/min]	230	180	230	140	140
	Intensidad (A)	350	275	350	250	250
	Voltaje (V)	19.5	19	19.5	18	18