

Innershield® NR® 233

CLASIFICACIÓN

AWS A5.20/A5.20M	E7T-8 -H8	A-Nr	1
AWS A5.36	E7T8-A2-CS3-H8	F-Nr	6
EN ISO 17632-A	T 42 3 Y N 2 H10	9606 FM	1

DESCRIPCIÓN GENERAL

Mayor Fiabilidad – Gracias a su nueva formulación y tecnología de producción muy fácil de manejar por el operario y un amplio rango de ajuste de parámetros.

Hilo Snap-Off – Fácil de quitar el extremo del hilo sin necesidad de herramientas para un mejor reencendido

Clasificación AWS D1.8 – Disponible el test de tres lotes en www.lincolnelectric.com/D1.8 a requerimientos AWS D1.8

Operatividad sin esfuerzo – Los soldadores se benefician de la facilidad del control del arco y baño de soldadura.

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



TIPO DE CORRIENTE

CC -

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Al
0.16	0.65	0.21	0.010	0.003	0.60

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Condición	Límite Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)
				-29°C
Requerido: AWS A5.20	min. 400	480	22	27
Valores típicos	AW 440	570	26	40

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.6	1.8
Bobina 5.7 kg	X	
Bobina 11.3 kg	X	X

Innershield® NR® 233: rev. C-ES22-01/03/21