

LNM 12

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER70S-A1	A-Nr	2	Mat-Nr	1.5424
EN ISO 14341-A	G 46 3 M 2Mo	F-Nr	6		
		9606 FM	1/3		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo para la soldadura de aceros al 0,5% Mo resistentes a la fluencia y aceros de grano fino para aplicaciones a baja temperatura en estado bruto de soldadura, rango de temperaturas de servicio -30°C a +500°C.

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3Gu

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

M21	Gas Mezcla Ar+ >15-25% CO ₂
C1	Gas 100% CO ₂

HOMOLOGACIONES

TÜV

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.12	0.6	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
	M21	AW	503	606	24	+20°C	-20°C
						130	74

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	Standard	Tipo
Aceros temperatura elevada	EN 10028-2	P295 G H, P355 G H, 16 Mo 2
EN 10222-2	17 Mo 3, 14 Mo 6	
Acero grano fino	EN 10025 part 3	S275, S355, S420, S460
EN 10025 part 4	S275, S355, S420, S460	

CONSEJO DE APLICACIÓN

Precalentar las uniones según EN 1011-1
Alivio de tensiones 580-650°C

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.8	1.0	1.2
Bobina 15 kg B300	X	X	X
Otros tamaños y empaquetado consultar			

LNM 12 rev. C-ES26-01/03/16