

LNM 307

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER307*	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4370
ISO 14343-A	G 18 8 Mn	F-Nr	6		
* Clasificación más próxima		9606 FM	5		

DESCRIPCIÓN GENERAL

hilo macizo inoxidable para la soldadura de aceros difícilmente soldables.
Usado muy a menudo como capa intermedia en aplicaciones de recarga.

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

M12	Gas Mezcla Ar+ 0.5-5% CO ₂
M13	Gas Mezcla Ar+ 0.5-3% O ₂

HOMOLOGACIONES

TÜV

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.07	71	0.8	18.6	8.0

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico 0,2% [N/mm ²]	R.Tracción [N/mm ²]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(J) +20°C
Valores típicos	M12	AW	400	630	40	80

MATERIALES A SOLDAR

Varios Grados Acero, como:

- Chapas de blindaje
- Aceros templados incluyendo aceros difícilmente soldables
- Aceros austeníticos no magnéticos
- Aceros austeníticos al manganeso endurecibles por trabajo
- Uniones de acero disimilares (acero al carbono con aceros inoxidables)

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.8	1.0	1.2
Bobina 15 kg BS300	X	X	X
Bidón Accutrak® 250 Kg			X

LNM 307 rev. C-ES23-01/03/16

Otros tamaños y empaquetado consultar

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.