

# LNM 309LSi

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER309LSi	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4332
ISO 14343-A	G 23 12 LSi	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

## DESCRIPCIÓN GENERAL

hilo macizo inoxidable para la soldadura de acero inoxidable con acero al carbono.  
Con alto contenido en Silicio para aumentar el mojado.

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



PA/1G

PB/2F

PC/2G

PD/4F

PE/4G

PF/3Gu

## GASES DE PROTECCIÓN [ACC. ISO 14175]

M12	Gas Mezcla Ar+ 0.5-5% CO <sub>2</sub>
M13	Gas Mezcla Ar+ 0.5-3% O <sub>2</sub>

## HOMOLOGACIONES

ABS	BV	DB	DNV	GL	LR	TÜV
+	+	+	+	+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	1.8	0.8	23.3	13.8	0.14

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico 0,2% [N/mm <sup>2</sup> ]	R.Tracción [N/mm <sup>2</sup> ]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(J)	
						-20°C	+20°C
	M12	AW	436	582	37	80	87

## MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	ASTM	UNS
<b>Aceros resistente a la corrosión</b>				
	X2CrNi18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
	X2CrNi19-11	1.4306	(TP)304L	S30403
			CF-3	J92500
	X4CrNi18-10	1.4301	(TP)304	S30400

Metales disimilares (acero suave y de baja aleación con acero inoxidable)

Soldadura de relleno en acero suave y de baja aleación

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro [mm]	0.8	1.0	1.2	1.6
Bobina 15 kg BS300	X	X	X	X
Bidón Accutrak® 250 Kg		X	X	

Otros tamaños y empaquetado consultar

LNM 309LSi: rev. C-ES22-01/03/16