

# LNM MoNiVa

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER1105-G	A-Nr	12
EN ISO 16834-A	G 69 4 M Mn3Ni1CrM	F-Nr	6
		9606 FM	2

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo para la soldadura MIG MAG de aceros de alto límite elástico hasta 690 N/mm<sup>2</sup>.  
Buenos valores de resiliencia a -40°C.

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



## GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

M21 Gas Mezcla Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

## HOMOLOGACIONES

ABS	DB	TÜV	CE
+	+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.08	1.7	0.44	1.35	0.23	0.3	0.08	0.25

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico [N/mm <sup>2</sup> ]	R.Tracción [N/mm <sup>2</sup> ]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(J)
	M21	AW	710	790	20	-40°C 70

## MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	Standard	Tipo
Acero tubería	API-5LX EN 10208-2	X65, X70, X80 L480, L550
Acero grano fino	EN 10025 part 6	S460, S500, S550, S620 S690 S620GI1, S600MC, TstE620, Weldox 500, Hardox

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.8	1.0	1.2
Bobina 16 kg B300	X	X	X

Otros tamaños y empaquetado consultar

LNM MoNiVa rev. C-ES28-01/2/16