

LNT 12

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER70S-A1	A-Nr	2	Mat-Nr	1.5424
ISO 21952-A	W MoSi	F-Nr	6		
		9606 FM	1/3		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla para soldadura TIG de aceros con 0,5% Mo resistentes a la fluencia y aceros de grano fino para aplicaciones a baja temperatura en estado bruto de soldadura.

Rango de temperaturas de servicio -20°C a +500°C.

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

II Gas Inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

TÜV	DNV	GL	DB
+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.2	0.6	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)
						+20°C -20°C
Valores típicos	II	AW	635	670	22	170 110

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	Standard	Tipo
Aceros temperatura elevada	EN 10028-2	P295 G H, P355 G H, 16 Mo 2
	EN 10222-2	17 Mo 3, 14 Mo 6
Acero grano fino	EN 10025 parte 3	S275, S355, S420
	EN 10025 parte 4	S275, S355, S420

CONSEJO DE APLICACIÓN

Precalentar las uniones según EN 1011-1
Alivio de tensiones 580-650°C

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.6	2.0	2.4	3.0
5 kg PE tubo	X	X	X	X

Nota : Longitud corte = 1000 mm

LNT 12: rev. C-ES25-01/03/16