

## LNT 26

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.18	ER70S-6	A-Nr	1	Mat-Nr	1.5125
EN ISO 636-A	W 42.5 W3Si1	F-Nr	6		
		9606 FM	1		

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla para la soldadura TIG de construcciones en general de acero suave  
Cordón de aspecto suave

## GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1 Gas Inerte Ar (100%)

## HOMOLOGACIONES

TÜV	CE
+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si
0.1	1.5	0.9

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	R.Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)		
						-20°C	-30°C	-50°C
Valores típicos	I1	AW	460	580	26	170	170	120

## MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	Standard	Tipo
Acero estructural general	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Chapa naval	ASTM A131	Grado A, B, D, AH32 a DH 36.
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Acero tubería	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Calderería y aparatos a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero grano fino	EN 10025 parte 3	S275, S355, S420
	EN 10025 parte 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro [mm]	1.6	2.0	2.4	3.2	
5 kg PE tubo	X	X	X	X	Nota : Longitud corte = 1000 mm

LNT 26: rev. C-ES25-01/03/16

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.