LNT 4462

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 ER2209 **A-Nr** 8 **Mat-Nr** 1.446 **ISO 14343-A** W 22 9 3 N L **F-Nr** 6

9606 FM 5

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla inoxidable para la soldadura TIG de aceros inoxidables duplex.

Alta resistencia a la corrosión general, picaduras y condiciones de corrosión bajo tensión.

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175

I1 Gas Inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

ΤÜV

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	
0.01	1.6	0.5	22.5	8.5	3.0	0.15	

PROPIEDADES MECÁNICAS. TÍPICAS. METAL DEPOSITADO

	Gas de		Lim.Elástico 0, 2%	R.Tracción	Alargamiento	Impacto ISO-V(J)	
	protección	Condición	(N/mm²)	(N/mm²)	[%]	-60°C	
Valores típicos	I1	AW	675	829	27	200	

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	UNS	
Aceros inoxidable	es duplex			
	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	S31803	
		1.4417	S31500	
	X2CrNiN23-4	1.4362	S32304	
	X3CrNiMoN27-5-2	1.4460	S31200	
	X2CrNiMoN21-5-1	1.4162	S32101	

Uniones disimilares como Aceros no aleados y de baja aleación con Acero inoxidable duplex

DIÁMETROS/EMPAGLIETADO

Diámetro (mm)	1.6	2.0	2.4	3.2	Nota : Longitud corte = 1000 n
5 kg PE tubo	X	Χ	Χ	Χ	

LNT 4462; rev. C-ES24-01/03/16



Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento,