

# SuperGlaze® MIG 5183

## CLASIFICACIÓN

AWS 5.10	ER5183	A-Nr	-
ISO 18273	S Al 5183 [AlMg4.5Mn0.7(A)]	F-Nr	22
EN 573.3	EN AW-AlMg4.5Mn	Mat-Nr	3.3548

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de Aluminio de alta resistencia y aplicaciones a baja temperatura [-196°C].  
Para materiales base 5083 y 5654.

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



## GASES DE PROTECCIÓN [ACC. ISO 14175]

I1	Gas Inerte Ar (100%)
I3	Gas Inerte Ar+ 0.5-95% He
Caudal	14.2 - 23.6L/min

## HOMOLOGACIONES

ABS	GL	LR	DB	TÜV	DNV	BV	WIWeb
+	+	+	+	+	+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.1	0.5-1.0	4.3-5.2	0.05-0.25	max. 0.25	max. 0.15	max. 0.0003

Nota : Elementos no especificados no deben exceder de un total de 0.15%

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	R.Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	125-165	270-290	16-25

## PROPIEDADES FÍSICAS

Rango de fusión	: 568 - 638°C
Densidad	: 2660 kg/m <sup>3</sup> aprox.

## APLICACIÓN

Reparación y fabricación de barcos	Industria ferrocarril
Tanques criogénicos	Industria automóvil
Astilleros	Offshore

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4	Otros tamaños y empaquetado consultar
Bobina plás.0.5 kg S100	X	X	X	X		
Bobina 7.26 kg S300	X	X	X	X	X	
Bobina 70 kg BS300	X	X	X	X	X	
Carrete madera 23-27 kg		X	X	X	X	
Accupak 136 kg				X		
Carrete madera 159kg		X	X	X	X	
Carrete madera 227kg		X	X	X	X	

SuperGlaze® MIG 5183: rev. C-ES24-01/03/16