

Wearshield® MI (e)

CLASIFICACIÓN

AWS A5.13	E Fe6
DIN 8555	E6-UM-60-GPS
EN 14700	E Fe6

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo con recubrimiento básico. Produce un depósito martensítico con una considerable cantidad de austenita retenida.

Excelentes características de arco, buen reencendido y bajo nivel de proyecciones

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



TIPO DE CORRIENTE

CA / CC -

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr
0.5	0.4	1.8	9.0

ESTRUCTURA

La microestructura consiste en una estructura mezclada de austenita y martensita.

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos de dureza

1 Capa	45-55 HRc
2 Capas	50-58 HRc
Soldado sobre chapa de acero al carbono	

PWHT : 4H/480°C / 52HRc

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

	Diámetro (mm)	2.5	3.2	4.0	5.0
	Longitud (mm)	350	350	450	450
PE tubo	Piezas / unidad	117	69	38	25
	Peso neto/unidad (kg)	2.5	2.5	2.5	2.5

Identificación Marcado: WEARSHIELD MI (E) Color punta: púrpura

Wearshield® MI (E): rev. C-ES24-01/03/16

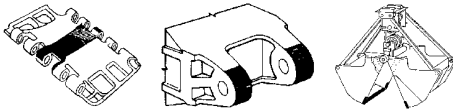
Wearshield® MI (e)

APLICACIÓN

Wearshield MI produce un depósito resistente a desgaste mezcla de martensita/austenita con una dureza de 45-48 HRc. Puede utilizarse para recargar acero al carbono y baja aleación. La estructura del depósito hace este electrodo especialmente adecuado en aplicaciones que impliquen impactos, desgaste metal-metal y abrasión moderada.

Aplicaciones típicas:

- Equipos de movimiento de tierras
- Maquinaria de construcción
- Molinos de martillos
- Maquinaria agrícola



SMAW

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precalentar a temperatura por encima de 200°C para reducir las grietas transversales y evitar el desprendimiento del recargue.

El metal depositado no es mecanizable, aunque se le puede dar forma mediante amolado.

El depósito de Wearshield MI tiende a formar grietas transversales, por eso se recomienda no depositar más de 2 pasadas para evitar el desprendimiento del recargue.

El depósito no se puede cortar con oxiacetilénica. Utilizar o corte por plasma o saneado con arco aire.

HOJA DE CÁLCULO

Diam. x Long (mm)	Rango corriente (A)	V.Dep.
		H(kg/h)
2.5 x 350	60-70	0.76
3.2 x 350	70-120	1.1
4.0 x 350	110-150	1.45
5.0 x 450	150-200	2.0

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Hilo macizo LNM 420 FM e hilo tubular Lincore 420